

ブラシで世界を変えよう

B BURRTEC[®]

研磨・バリ取り用ブラシ

2025年4月版カタログ



安全な現場づくりで生産性を向上

研磨・バリ取り用 ブラシカタログ

Power brush catalog 2025.4

作業者の意識を変え、
安全性と利益を高めるブラシ

B BURRTEC[®]



➤ MESSAGE ➤

作業者の意識を変え、安全性と利益を高めるブラシ

製造業において労働人口の減少が社会的な問題になっています。

また、外国人労働者の増加に伴い、工具の正しい使い方など労働安全に対する指導が課題となっております。

製造業にとって「安全性・生産性の向上」は、会社の将来を左右する最重要項目です。

しかし、製造現場で使用されるパワーブラシは、日本では安全規格がありません。

弊社では、安心・安全なパワーブラシをご使用いただくために、米国の国家規格(ANSI)の試験に則り、製品に表示された最高回転数を確認する破壊試験を実施した商品をご提供しております。

耐久性や作業効率の高いパワーブラシを選択することは、生産性と業績の向上につながります。

人手不足対策の根本は職場の魅力を高めていくことであり、製造業にとって安全な職場は働きやすい会社の絶対条件です。

パーテックは、安全な現場づくりと、生産性の向上を通じ、日本のものづくりに貢献します。



安全性を高めることで利益を創出する
こだわりについて……………



Safety

安全にこだわる

米国の安全規格「ANSI」に準拠、高水準な試験・テスト

米国国家規格協会「ANSI」の基準を自主的に取り入れ、厳格な基準に則った品質管理を行っています。さらに、破壊試験機やテスト機械を自社で保有し、高水準な試験・テストをクリアした製品を、お客様のもとへお届けしています。

安全講習会や安全DVDによる啓蒙活動

あらゆる現場で安全・安心にブラシをご利用いただくために、ユーザー様の意識改革のための取り組みを続けています。



professionalism

バーテックのこだわり



Quality

品質にこだわる

安心して製品をお使いいただくための厳しい検査

バーテックでは、製品が仕様通りの性能を備えているかどうかを検査・測定しています。

たとえば、パワーブラシを破壊試験機に取り付けてブラシが表示された最高回転数でも安全に使用できるかを測定しています。2万回転近くの回転数で使用されるブラシが万一破損した場合、重大な事故につながる可能性があります。日本にはパワーブラシの国家基準がありませんので、当社では米国国家規格協会「ANSI B16S-A-2010」を参考として破壊試験を実施し、製品の最高回転数の基準を満たしていることを確認しています。

Solution

問題解決にこだわる

新たな用途の開拓、ソリューションの開発に挑み続ける

バーテックという社名には、「バー:Burr(厄介な問題)をテック:Technology(技術)で解決する、ソリューションカンパニーを目指す」という意味が込められています。日本における産業用ブラシの歴史は、欧米に比べるとまだ日が浅く、現在までに一般化しているブラシの用途も、開発の余地はまだ広がっています。現場にお悩みを抱えるお客様がいる限り、バーテックはこれからも、高品質・高付加価値のブラシをお届けするとともに、新たな用途開拓、ソリューションの開発に挑み続けます。

Index

パワーブラシの概要	▶ P05 - 07	ワイラー ロケットエンドブラシ	▶ P22
使用上のご注意	▶ P08	ワイラー ノット型(ヒネリ)軸付きエンドブラシ	▶ P23
ワイラーシリーズの特長 ワイラー・ビーレックス®・ダイナミックの違い	▶ P09	ワイラー クリンプ軸付きエンドブラシ	▶ P24
ビーレックス®シリーズの特長 ワイラー・ビーレックス®・ダイナミックの違い	▶ P10	エンドブラシ	▶ P25
製品選択ガイド	▶ P11 - 12	ワイラー ノット型(ヒネリ)軸付きホイルブラシ	▶ P26
ワイラー ハリケーンツイストカップブラシ <電動用>	▶ P13	ワイラー デュアライフノット型(ヒネリ)ホイルブラシ	▶ P27
ワイラー／ビーレックス® ノット型(ヒネリ)カップブラシ <電動用>	▶ P14	ワイラー ツルロッククリンプホイルブラシ	▶ P28
ワイラー クリンプカップブラシ <電動用> ダイナミック カップブラシ <電動用>	▶ P15	ワイラー ナイロックスホイルブラシ	▶ P29
ワイラー／ビーレックス® ノット型(ヒネリ)カップブラシ <エア用>	▶ P16	ワイラー 取付用金属アダプター	▶ P30
ダイナミック カップブラシ <エア用>	▶ P17	ワイラー ナイロックスコパーセンターホイルブラシ	▶ P31
ワイラー ノット型(ヒネリ)Nホイルブラシ	▶ P18	ワイラー コパーセンターホイルブラシ	▶ P32
ビーレックス® ノット型(ヒネリ)ベベルブラシ <電動用>	▶ P19	コパーセンター用取付用アーバー コパーセンター用プラスチックアダプター	▶ P33
ダイナミック ベベルブラシ <電動用>	▶ P20	ダイナミック ホイルブラシ	▶ P34
ダイナミック ベベルブラシ <エア用>	▶ P21	ワイラー ミニチュアホイルブラシ	▶ P35

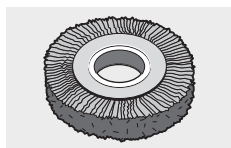
Index

ワイラー ミニチュアカップブラシ ワイラー ミニチュアエンドブラシ	▶ P36
マイクロスパイラルブラシ <小径穴用>	▶ P37 - 38
パーツイスター® <深穴用>	▶ P39 - 40
バリーハンター® ケージタイプ <面取用>	▶ P41
バリーハンター® ツクシタイプ <底面側面用>	▶ P42
D/Sコンデンサーブラシ	▶ P43
パワーブラシ導入事例	▶ P44
会社案内	▶ P45 - 46

パワーブラシの概要 タイプ・植毛材料

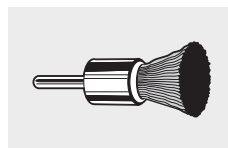
高い水準をクリア!品揃え豊富で、あらゆる作業に貢献

II パワーブラシのタイプ



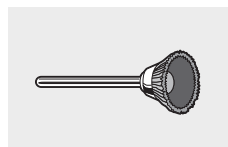
ホイルブラシ

形状は円形で厚み(幅)が50mmを超えないのが一般的です。標準的なホイルブラシは外径が50~305mmです。植毛材料について、金属ではスチールワイヤー、ステンレスワイヤー、真鍮などがあり天然繊維としてはタンピコや馬毛などがあります。また、合成繊維としてはナイロン、ナイロックス(砥粒入りナイロン)、ポリプロピレンなどがあります。ホイルブラシに使用されるワイヤーの基本的な形状は伸縮自在のクリンプワイヤー(波線)と、ブラシのインパクトをより強くするため、ストレートワイヤーを使用したノット型(ヒネリ)タイプの2種類があります。



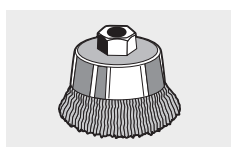
エンドブラシ

スペースの限られる個所で使用できる底磨き・コーナー用ブラシで、ポータブルのグラインダーに取り付けて使用されます。



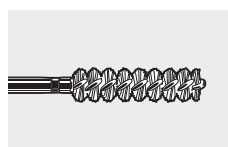
ミニチュアブラシ

小型部品、宝石、歯科技工作業などの仕上げに使用されます。エンド、ホイル、カップの各ブラシのミニチュア版です。寸法は直径5~25mm、軸径2.4~3.0mmがあります。植毛材料は馬毛、羊毛、ステンレスワイヤー、真鍮などがあります。



カップブラシ

3つのタイプがあります。外径10~25mmの軸付きミニチュアタイプ、軽作業で外径75~125mmのクリンプワイヤータイプ、重作業で外径70mmのノット型(ヒネリ)タイプがあります。これらのブラシは通常、ディスクグラインダーに取り付けて使用されます。



コンデンサブラシ

円筒内やネジ穴をクリーニングしたり、仕上げをするために、ポータブルの電動工具または、エアーツールに取り付けて使用されます。ステンレスワイヤーや砥粒入りナイロンをスパイラル状にしたもので外径は1~25mmです。

II パワーブラシの植毛材料

※ブラシ材料の選定は、基本的には、ワークと同じ材質のブラシ材料を選んでください。(ステンレスにはステンレスを。真鍮には真鍮を。)詳しくは弊社にご相談ください。

金属

スチールワイヤー(SW)

高張力の、熱処理された鋼線で摩耗に強く、高い切削能力をもちます。スチールワイヤーはバネに使われているものと同じ高品質のもので作られています。直径は0.08以上です。

ステンレスワイヤー(SUS)

ブラッシング後にカーボンが付着したり、錆びあとがでてはならない製品の加工に最適です。アルミ、合金、チタン、ステンレス素材に使用されます。最近では、原子力、航空機、エレクトロニクス、化学、造船、宇宙ロケット関連等において、特にステンレスワイヤーブラシの需要が高まっています。

真鍮メッキスチールワイヤー線(C)

硬鋼線に真鍮メッキを施した線材。
外観は金色。弾力があり、折れ難い。

真鍮線(BW)

銅と亜鉛の合金で黄銅鋼とも呼ばれています。硬鋼線やステンレス線に比べ腰が柔らかくあたりがソフトなため、合金製品の研磨仕上げや木工製品の木目出しなどに利用されます。



スチールワイヤー



ストレートワイヤーノット型



ステンレスワイヤー

非金属

植物繊維

タンピコ(パキン)・パーム・その他、植物繊維は、微少バリ取り、仕上げ、クリーニングなどに使用されます。

獣毛

馬毛・山羊毛・豚毛などがありミニチュアブラシとして特殊な用途に使われます。
(例)歯科技工業の中間仕上げ、宝石加工や精密金属加工の研磨仕上げ。

ナイロックスフィラメント

酸化アルミニウム(AO)やシリコンカーバイド(SC)を含浸させた合成繊維で、バリ取りや特殊な表面仕上げに適します。



ワイヤーの形状

クリンプワイヤー波線タイプ

波線タイプのワイヤーは長時間連続してのブラッシングができ、きめ細かいブラシ仕上げが可能です。

ストレートワイヤー直線タイプ

ノット型(ヒネリ)のブラシに使用され、インパクト効果を高めて切削性の強いタイプとして使用されます。

パワーブラシの概要 特長・効果・能力範囲・規格表示

高い水準をクリア!品揃え豊富で、あらゆる作業に貢献

パワーブラシの特長

長寿命

パワーブラシは長時間の激しい使用に十分耐えうる構造となっております。

製品母材を痛めない

パワーブラシは砥石やベルト研磨材のような研削材ではないので、製品自体を痛めません。また設備や装置を破損させる研磨ダストの発生もほとんどありません。

ハンマー効果

パワーブラシはその無数のブラシフィラメントが製品に当たる瞬間に生み出されるハンマー効果により、溶接部分など、金属表面を強化できます。また、製品の表面に付着する汚れを除去する弾性工具です。

ショットピーニング効果

ショットピーニングとは、航空機やレーシングカーの特に圧力がかかる部分の寿命を延ばすために用いられる方法です。

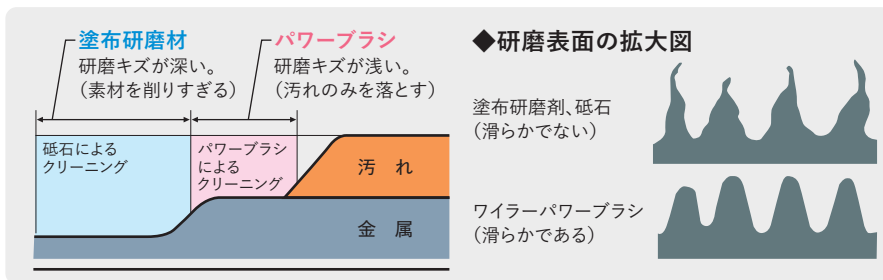
パワーブラシが回転してブラシフィラメントが製品に当たることにより「圧縮応力」が付加されるのです。

下記研磨材の代わりにパワーブラシをご使用ください

- 研削ベルト
- パフ
- ファイバーディスク
- サンドブラスト
- ナイロンタワシ
- オフセット砥石(研削砥石)
- スチールワール
- ヤスリ
- ペーパーホイル

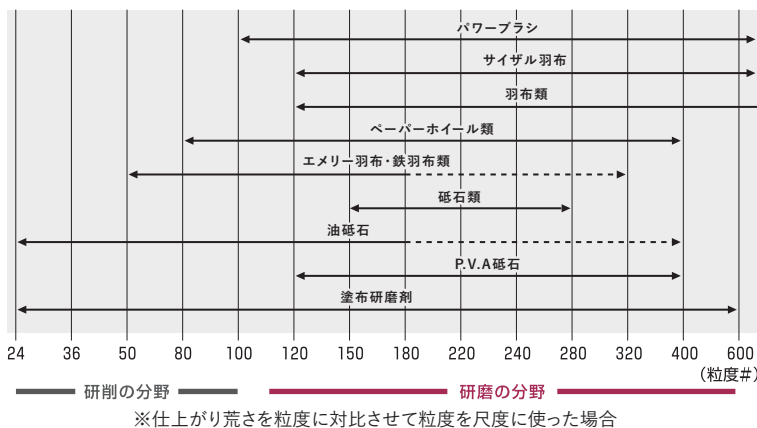
パワーブラシのクリーニング作業での効果

パワーブラシは酸化物、錆、汚れ等の表面クリーニングを行い、滑らかな表面にします。パワーブラシは、塗布研磨材が行う様な「削る作業」は構造上の特性から、あまり得意ではありません。従って所定の寸法に仕上げるための工具ではありません。



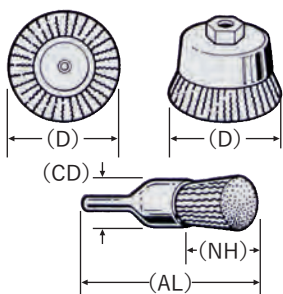
パワーブラシ製品の能力範囲

研磨作業を包括する表面処理剤として各方面から大きな期待を寄せられるパワーブラシ製品も決して万能ではありません。当社の多種多様の製品がもつ能力範囲を従来品と対比しました。年々新製品が開発され、この能力範囲も左右に広がっていることは言うまでもありません。

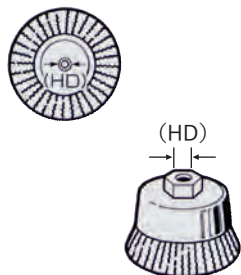


パワーブラシの規格表示

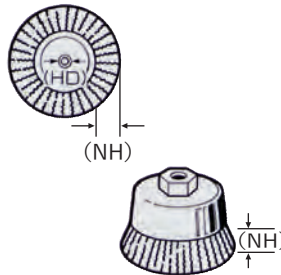
D=外径、AL=全長、CD=筒径



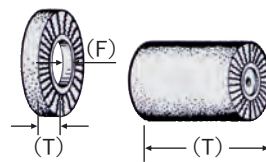
HD=穴径



NH=毛丈



T=厚み、F=フランジ厚



SD=軸径



※商品特性上寸法にバラつきがあります。

パワーブラシの概要 作業要項・調整法・周速度

高い水準をクリア!品揃え豊富で、あらゆる作業に貢献

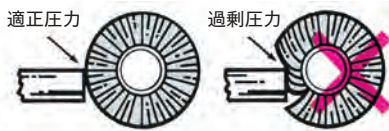
II パワーブラシの作業要項

ブラッシング速度

カタログなどに表示されている許容範囲内の最高使用回転数(最高速度)で、かつ最少圧力でのブラッシングが最も効率的でブラシ寿命も長く維持できます。

ブラッシング圧力

- ① ワイヤーブラシの先端で作業することが最も効果的です。ワイヤーの先端だけが加工物に接触する状態で最少の圧力でブラッシング作業を行ってください。
- ② 過大な圧力で作業をするとワイヤーの摩耗が著しく進みブラシ寿命が短くなります。また破損することもあり危険です。
- ③ できるだけ多くのブラシ先端表面が被加工物と全面に均一接触するようにセットしてください。ブラシフィラメントの側面や、ブラシ端のみの使用はバランスを悪くしブラシの寿命を短くします。
- ④ より強い研磨や研削が必要な時には、線径を太くするか、異なったタイプのブラシを選んでください。(例えばクリンプワイヤータイプの代わりに、ノット型(ヒネリ)に変更するか、回転数を増加させてください。)



弾力性

毛丈の長いブラシは弾力性があり凹凸のある表面になじみます。毛丈の短いブラシは作業性が早く、重研削に適します。

工具とブラシ

- ① 最小のコストで最大効率の加工を行うためには、工具に許容される最大径のブラシを使用してください。(工具とブラシの間には必ず若干のすき間は必要です。)
- ② 工具のモーターを始動させる前にブラシやガードが確実に取りつけられているかを確認し、そのうえで使用してください。
- ③ 工具の馬力が小さくなればなるほど、使用するブラシの外径も小さいものをご使用ください。

馬力

使用されるパワーブラシに適した馬力を選択する要因は下記の通りです。

- ① ブラシの速度(←回転速度)
- ② 加工に必要なとされるブラッシング圧力
- ③ 被加工物とブラシ間の抵抗

下表はパワーブラシの厚み1インチあたりのブラッシングに必要な馬力を求める表です。(1インチ=25.4mm)

ブラシの直径	モーター馬力数	最高使用回転数
102mm	1/4H.P	3,450R.P.M
152mm	1/2H.P	3,450R.P.M
203mm	3/4H.P	3,450R.P.M
254mm	1H.P	1,750R.P.M
305mm	1H.P	1,750R.P.M
381mm	11/2H.P	1,750R.P.M

III 作業をより効果的に行うためのブラッシング調整法

ブラッシングの結果	調整方法
加工が速すぎる場合	<ul style="list-style-type: none"> ● 毛丈の長さを長くする ● ワイヤーの線径を細くする ● 植毛密度を下げる ● ブラシ外径の小さいものにする ● ブラシ回転数を下げる
加工が遅すぎる場合	<ul style="list-style-type: none"> ● 毛丈の長さを短くする ● ワイヤーの線径を太くする ● 植毛密度を上げる ● ブラシ外径の大きいものにする ● ブラシ回転数を上げる
より滑らかな仕上がりが要求される場合	<ul style="list-style-type: none"> ● ブラシの回転数を上げる ● 毛丈の長さを短くする ● ワイヤーの線径を細くする ● 植毛密度を上げる ● 金属線材の代わりに、タンピコやナイロックスホイルを使用する
不均一になる場合	<ul style="list-style-type: none"> ● 毛丈の長さを長くする ● 植毛密度を下げる ● ブラッシング保持具を使用する
バリを除去せず周辺をたたいてしまう場合	<ul style="list-style-type: none"> ● 毛丈の長さを短くする ● 植毛密度を上げる ● 被加工物がやわらかい場合、タンピコ・ナイロックスホイルを使用する
ブラシの寿命が短い場合	<ul style="list-style-type: none"> ● 毛丈の長さを長くする ● ワイヤーの線径を細くする

III パワーブラシの周速度 (m/分)

周速と回転数の関係は次の通りです。 $\text{回転数} = \frac{\text{周速(m/min.)}}{3.14 \times \text{直径(m)}}$ (R.P.M)

周速=ワイヤーパワーブラシ一本の線材が一分間に動いた距離
回転数=ワイヤーパワーブラシの装着した軸が一分間に回転する回数

R.P.M	外 径 (インチ)							
	2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	15"
1,000	160	240	320	480	640	800	960	1,200
1,500	240	360	480	720	960	1,200	1,440	1,800
1,750	280	420	565	840	1,115	1,390	1,680	2,075
2,500	395	595	800	1,200	1,600	2,000	2,395	2,995
3,000	480	715	955	1,440	1,915	2,395	2,875	3,590
3,450	550	825	1,100	1,650	2,200	2,745	3,355	4,115
4,000	640	960	1,275	1,915	2,555	3,195	—	—
6,000	955	1,435	1,915	2,875	—	—	—	—
10,000	1,600	2,395	3,200	—	—	—	—	—
15,000	2,395	3,590	4,800	—	—	—	—	—
20,000	3,185	4,785	6,385	—	—	—	—	—

作業別標準周速表

作業内容	周速度 m/分
バリ除去	1,680~2,300
スケール除去	2,300~3,050
溶接前後クリーニング	2,200~2,850
エッジブレンディング	1,450~2,300
クリーニング(軟式)	1,220~1,680
クリーニング(硬式)	600~1,200
表面研磨仕上げ	1,950~2,450
表面バフ仕上げ	2,450~3,050

フット・ポンド法とメートル法相寸法

ブラシ直径		ブラシ厚み		穴 径	
インチ	ミリメートル	インチ	ミリメートル	インチ	ミリメートル
2"	51mm	1/8"	3mm	1/4"	6.4mm
3"	76mm	1/4"	6mm	2/5"	9.5mm
4"	102mm	3/8"	10mm	1/2"	12.7mm
6"	152mm	1/2"	13mm	2/3"	15.9mm
7"	178mm	2/3"	16mm	3/4"	19mm
8"	203mm	3/4"	19mm	7/8"	22.2mm
10"	254mm	4/5"	22mm	1"	25.4mm
12"	305mm	1"	25mm	11/5"	28.5mm
14"	356mm	11/8"	29mm	11/4"	31.8mm
15"	381mm	11/4"	32mm	11/2"	38.1mm
16"	406mm	11/2"	38mm	13/4"	44.5mm
		2"	51mm	2"	50.8mm

※長さの相当単位/インチ=25.4mm

使用上のご注意 / 品質管理・製品調査について

いつも安全に効率よくお使いいただくために

⚠ 必ず下記事項の安全対策を行ってください。安全対策を怠れば負傷する場合があります。

⚠ 用途を間違わないでください

使用目的(用途)に合った機械の種類とパワーブラシのタイプを選んでください。適合機種以外のものを使用されたり、使用用途以外での使用は事故の発生につながり危険です。使用用途以外では使用しないでください。



⚠ 使用機械およびパワーブラシの回転数に注意してください

パッケージ・ラベル・カタログ・その他、関連書類に印刷された最高許容回転数(周速度)を確認の上、許容範囲内でご使用ください。これを超えて使用することは絶対に避けてください。



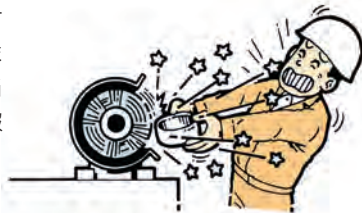
⚠ 保護用具について

パワーブラシを稼働させる場合は、必ず安全な作業のために、ブラシ保護カバーの装着と手袋、安全帽、防塵密着型保護メガネ、マスクを着用してください。



⚠ 研削粉に注意してください

一般にパワーブラシの稼働においては、バリ、スケール、汚れ、スラグ等がかなりの力でフィラメント(線材破片)と共に飛散しますので、引火、爆発しやすいもの、傷つきやすいものは遠ざけてください。また研削粉が直接、手足等に当たらないよう肌をださない服装で作業をしてください。



⚠ 作業中には、周囲の人にも注意してください

ワイヤーブラシのフィラメント(線材破片)や、研削粉が飛散した場合、危険ですので作業中は作業周辺(ブラシから15m以内の地点)の人々も保護メガネ・防護服を着用してください。(作業者以外の周辺の人々に効する配慮として、カーテン等の設置、もしくは人払い、遮断指示を行ってください。)



品質管理・製品調査

お客様に安心と安全をお届けするために

パーテックでは製品が仕様通りの性能を備えているかどうかを検査・測定しています。破壊検査、バランス検査、振動測定検査などで安全・安心を確保しています。

破壊試験機

パワーブラシの
安全性向上のために

パワーブラシを破壊試験機に取り付けてブラシが表示された最高回転数でも安全に使用できるかを測定しています。2万回転近くの回転数で使用されるブラシが万一破損した場合、重大な事故につながる可能性があります。日本にはパワーブラシの国家基準がありませんので、当社では米国国家規格協会「ANSI B16S-A-2010」を参考として破壊試験を実施し、製品の最高回転数の基準を満たしていることを確認しています。



動釣合試験機

ワイヤーカップブラシの
操作性のために

動釣合試験機とは回転するワイヤー・カップブラシなどの振動の大きさを測定する装置です。高速回転するブラシの重心と回転中心にズレ(偏芯)が許容範囲内であるかどうかを検査しています。



人体振動分析器

手持工具使用時の
手腕振動障害予防のために

手持工具にワイヤー・カップブラシを取り付けた場合の手腕振動ばく露量を測定する装置です。当社では手腕振動障害の予防につながる振動値の低いワイヤー・カップブラシの普及に努めています。



ワイラーシリーズの特長



優れた操作性・作業性を備えた高品質のハイエンドタイプ

1 長寿命

Q. ワイラーパワーブラシはなぜ長持ちするのでしょうか？

A. 固定リング構造だからです。

ワイラーパワーブラシには、その性能を長く維持するために、ブラシワイヤーが鋼製固定リングにより、均一に分散され、かつ、確実に固定される構造だからです。ワイラー社独自の「熱処理」ハイカーボンスチール仕様のブラシワイヤーとこの「固定リング構造」により、パワーブラシは堅牢性と長寿命性を発揮します。また、この「固定リング構造」により、ブラシは安全なバランスで回転し、振動や騒音がなく、作業者の疲労軽減にも大変効果があります。

旧タイプのワイヤー締結方式のブラシは回転バランスが悪く、ベース周囲で個々のワイヤーが動くため寿命も短く、性能、寿命、コスト面において大幅な差があります。パワーブラシは長寿命でブラシが均一に摩耗していくので、自動化工場においてCNC加工のロボットによるバリ取り、仕上げ、エッジブレンディング作業に広く使用されています。

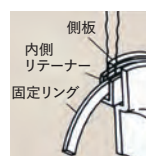
旧式ワイヤー締結方式

回転バランスが悪くベース周囲で個々のワイヤーが動くため短寿命です。



ワイヤー固定リング方式

過酷な条件でもブラシがスムーズに回転し長持ちさせます。



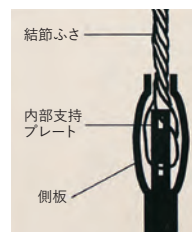
2 スムーズな操作性

Q. ワイラーパワーブラシはなぜスムーズなのでしょうか？

A. ブラシワイヤーの個別結節方式によります。

ワイラー社の特許「個別結節構造」は、間隔をあげた穴と鋸歯状の内部支持プレートを採用することにより、大変スムーズな操作性で加工物には最大の衝撃力を与えることができます。各結節の房は正確なストランド(撚線)密度の仕上げで完全なバランスがとれており、過酷な使用においてもバラバラになることはありません。バランスの良い操作性により、作業での疲労は大幅に軽減され、しかも大きな作業効果を得ることができ、ロングライフの性能を維持します。

従来品(競合他社製品)には撚線密度に「ムラ」があり、また、ワイヤー破壊につながる重いフランジを利用するシステムのため、早期のワイヤー破壊、回転振動の発生、そして短寿命の原因ともなっています。



3 速い切削能力

Q. ワイラーパワーブラシの切削はなぜ速いのでしょうか？

A. ワイラー社独自の特製熱処理鋼ワイヤを使用しているからです。

ワイラーパワーブラシは、速い切削能力と長寿命性を備えています。ブラシ線材がハイカーボンスチール製で厳しい規格に合わせた熱処理を行っているからです。

一貫した品質維持のために線材サンプルは研究室で厳しい品質検査を受けます。対疲労性、せん断強さ、硬度、その他多くの金属学的特性についてのテストを行った上で、初めて優れた切削能力と長寿命性を発揮するパワーブラシをお届けできるわけです。



3種のパワーブラシ、ワイラー、ビーレックス、ダイナミックの違いについて

● 耐久性について



パワーブラシの耐久性については、ワイラー、ビーレックス®、ダイナミックの順となります。ただし、ダイナミックブランドのパワーブラシでも、一般に流通するパワーブラシと同等以上の耐久性があります。用途によって、重研削を連続して行う場合や、日常的に高い頻度で使われる場合などは耐久性の高いパワーブラシをお選びいただくほうが、コスト・時間の両面で有効です。

※左のグラフは視覚的にわかりやすくお伝えするための指標として掲載しています。数値データの比較ではありませんのでご了承ください。



ビーレックス®シリーズの特長

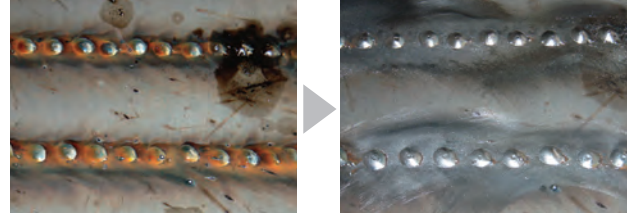
コストパフォーマンスを重視したお求めやすい価格ライン

1 高い安全性と品質を兼ね備えた高速回転用パワーブラシ!!

余裕のある安定した操作感。高い安全性は許容最高回転数に表れています。

パワーブラシは高速回転で使用されます。より安全でより信頼性のある製品をご使用いただくために、Bee-Rex®シリーズは開発当初より市販されている機器類を綿密に調査し、ほとんどの機器に対応できる許容最高回転数を確保いたしました。

※パーテックのパワーブラシは全シリーズに最高許容回転数を表示しておりますので、安心してご購入いただけます。



2 消耗品だからこそ、コストパフォーマンス重視!

高性能でも高価では使えない。安価でも性能が低ければ意味がない。

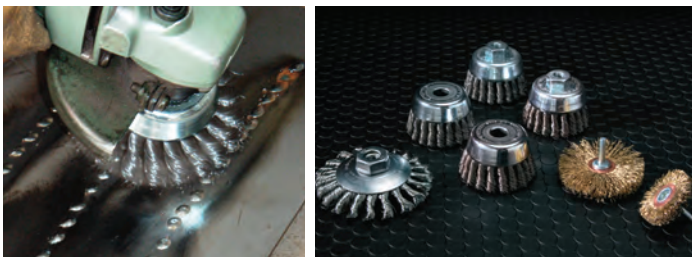
Bee-Rex®シリーズは、高い研磨性能と耐久性を追求した上に、お求めやすさもプラスしました。自信を持ってお勧めするコストパフォーマンスに優れたパワーブラシです。



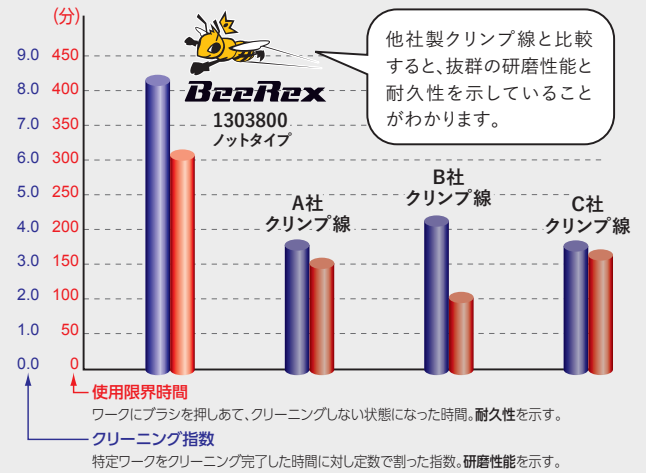
3 研磨性能、耐久性ともに抜群のハイパフォーマンス!!

比べればその差は歴然!
長時間使えば使うほど実感する研磨性能と耐久性。

Bee-Rex®シリーズは研磨性能と耐久性の試験の結果、より高い研磨性能を保持したまま、より長時間の使用に耐えることを他社製品との比較で実証しました。パーテックが長年培ったノウハウがブラシ性能の飛躍的向上に活かされています。



Bee-Rex 1303800ノットタイプと既存製品との性能比較



● 価格について

ワイラー

ビーレックス®

ダイナミック

価格については、ワイラー、ビーレックス®、ダイナミックの順で単価は高くなります。コストは年間などの長い期間でご検討いただき、ブラシの寿命や使い勝手などの要素を含めたいわゆるコストパフォーマンスでお選びください。

※左のグラフは視覚的にわかりやすくお伝えするための指標として掲載しています。数値データの比較ではありませんのでご了承ください。

商品選択のご相談を承ります

当社では、お客様にとって最大のコストパフォーマンスとなるブラシのご選択をお手伝いさせていただきます。今までの経験とノウハウにより最適なブラシをご提案させていただきます、長くご愛顧いただきたいと考えております。膨大な数に上る、当社の経験をぜひ貴社のお仕事にお役立てください。

パワーブラシご選択ガイド

ご使用環境に合った製品ご選択のために

カップブラシ

電動用

重研磨



ワイラー ハリケーンツイストカップブラシ <電動用> P13
ワイラー/ビーレックス® ノット型(ヒネリ)カップブラシ <電動用> P14

軽研磨



ワイラー クリンプカップブラシ <電動用> P15
ダイナミック カップブラシ <電動用> P15

エアール用

重研磨



ワイラー/ビーレックス® ノット型(ヒネリ)カップブラシ <エアール用> P16

軽研磨



ダイナミック カップブラシ <エアール用> P17

ベベルブラシ

電動用

重研磨



ビーレックス® ノット型(ヒネリ)ベベルブラシ <電動用> P19

軽研磨



ダイナミック ベベルブラシ <電動用> P20

エアール用



ダイナミック ベベルブラシ <エアール用> P21

エンドブラシ

コーナー



ワイラー ロケットエンドブラシ P22



ワイラー ノット型(ヒネリ)軸付きエンドブラシ P23



ワイラー クリンプ軸付きエンドブラシ P24
エンドブラシ P25

ホイールブラシ

重
研
磨



ワイラー ノット型(ヒネリ)Nホイールブラシ P18



ワイラー ノット型(ヒネリ)軸付きホイールブラシ P26



ワイラー デュアライフノット型(ヒネリ)ホイールブラシ P27

軽
研
磨



ワイラー ツルロッククリンプホイールブラシ P28

ダイナミック ホイールブラシ P34

バリ
取り
エッジ
処理
金型
研磨



ワイラー ナイロックスホイールブラシ P29



ワイラー ナイロックスコパーセンターホイールブラシ P31



ワイラー コパーセンターホイールブラシ P32

ミニチュアブラシ

バリ
取り
エッジ
処理
金型
研磨



ワイラー ミニチュアホイールブラシ P35



ワイラー ミニチュアカップブラシ P36



ワイラー ミニチュアエンドブラシ P36

穴加工コンデンサーブラシ

穴
バリ
取り



マイクロスパイラルブラシ <小径穴用> P37~38

パーツイスター® <深穴用> P39~40

バリハンター® <面取・底・側面用> P41~42

D/Sコンデンサーブラシ P43

ハリケーンツイストカップブラシ

電動用



ブラシにバンドをつけ、よりハードなブラッシングが可能に!

米国の国家規格(ANSI)に基づいて、破壊試験を実施し、最高回転数を設定しています。

電動アングルグラインダー



013-304-00

Point

- 高剛性のため重研磨に対応
- 高速回転対応
- 長寿命
- 完全なバランス
- 規格品のため短納期



用途

- 重研磨対応
- 平面の塗装はがし、さび落としなどのクリーニング
- 溶接後の焼け取り
- 造船・橋梁等の研磨・クリーニング

■ ワイラー ハリケーンツイストカップブラシ

RoHS対応製品

ご注文番号	型番	外径(D)	材質	線径	ネジ径	最高回転数	重量	販売ロット
013-304-00	SRA2-HD05	70	SW	φ0.5	M10P1.5	12,500R.P.M	320 g	1個

(SW: スチールワイヤー (ハイカーボン))

(単位: mm)

Case Study 【導入事例紹介】

株式会社今井鉄工所様

所在地: 〒674-0093 兵庫県明石市二見町南二見1番26
[URL] www.imai-tekko.co.jp



導入製品: ビーレックス® ノット型(ヒネリ)カップブラシ

安全性を第一に考えて、
バーテックのブラシに変えました。

他社製のブラシを使っていましたが、問題点が主に3つありました。安全性、安定性、耐久性です。この中で安全性は大きな問題になっていました。

他社製のブラシは、高速で回転させると毛が根元から折れてまわりじゅうに飛び散っていましたが、ビーレックスのカップブラシは、ひねっているのに遠心力にも強く、ほとんど折れることはありません。ワイヤーが飛び散って作業員の作業服に刺さることがほとんどなくなりました。一番気になっていた安全面が大きく改善され、現場の作業員からも安全面が格段に向上したとの声が届いています。バーテックのブラシに変えてからの一番の利点です。他にも、最後まで安定性が失われることなく、性能が衰えない。他社製ブラシを5個使う期間が、バーテックのビーレックスでは3個ですむなど、コストも30%ダウンしました。

..... 続きはWEBへ

バーテック 導入事例 産業

検索 🔍



RoHS指令(2011/65/EU)、RoHS指令((EU)2015/863)対応製品

注意 区域内のブラシ使用者及び、その周辺の者は必ず保護用防具を着用してください!

ノット型(ヒネリ)カップブラシ

電動用



ヒネリを加え、ハードなブラッシングが可能に!

米国の国家規格(ANSI)に基づいて、破壊試験を実施し、最高回転数を設定しています。

電動アングルグラインダー

Point

- 高剛性のため重研磨に対応
- 高速回転対応
- 長寿命
- 完全なバランス
- 規格品のため短納期

用途

- 重研磨対応
- 平面の塗装はがし、さび落としなどのクリーニング
- 溶接後の焼け取り
- 造船・橋梁等の研磨・クリーニング



030-751-00

■ ワイラー ノット型(ヒネリ)カップブラシ 電動用

RoHS対応製品

ご注文番号	型番	外径(D)	材質	線径	ネジ径	最高回転数	重量	販売ロット
094-729-00	E K C - 2	70	SW	φ0.35	M10P1.5	14,000R.P.M	280 g	1個
030-751-00	V K C - 2 P			φ0.5			290 g	
013-017-00	S R A - 2 M S		SUS	φ0.35			260 g	
030-341-00	V K C - 2 S			φ0.5			290 g	

(SW: スチールワイヤー (ハイカーボン) / SUS: ステンレスワイヤー)

(単位: mm)

Point

- 安定したバランス
- 規格品のため短納期

用途

- 平面の塗装はがし、さび落としなどのクリーニング
- 溶接後の焼け取り
- 造船・橋梁等の研磨・クリーニング



013-038-00

■ ビーレックス® ノット型(ヒネリ)カップブラシ 電動用

RoHS対応製品

ご注文番号	型番	外径(D)	材質	線径	ネジ径	最高回転数	重量	販売ロット
013-038-00	BEX-KCSW	70	SW	φ0.35	M10P1.5	14,000R.P.M	260 g	10個
013-039-00	BEX-KCSUS		SUS					

(SW: スチールワイヤー (ハイカーボン) / SUS: ステンレスワイヤー)

(単位: mm)

RoHS指令(2011/65/EU)、RoHS指令((EU)2015/863)対応製品



注意

区域内のブラシ使用者及び、その周辺の者は必ず保護用防具を着用してください!

クリップカップブラシ 電動用



平坦な金属表面のクリーニング、軽いサビやペンキはがしなどに

米国の国家規格(ANSI)に基づいて、破壊試験を実施し、最高回転数を設定しています。

電動アングルグラインダー



030-790-00

Point

- 高速回転対応
- 長寿命
- 完全なバランス
- 規格品のため短納期

用途

- 平面の塗装はがし、さび落としなどのクリーニング
- 溶接後の焼け取り
- 造船・橋梁等の研磨・クリーニング

■ ワイラー クリップカップブラシ

RoHS対応製品

ご注文番号	型番	外径(D)	材質	線径	ネジ径	最高回転数	重量	販売ロット
030-790-00	V C C - 2	76	SUS	φ0.35	M10P1.5	14,000R.P.M	280 g	1個

(SUS : ステンレスワイヤー)

(単位 : mm)

カップブラシ 電動用

Dynamic

リーズナブルで幅広く軽研磨に使用できる電動用ブラシ

米国の国家規格(ANSI)に基づいて、破壊試験を実施し、最高回転数を設定しています。

Dynamic



100-730-00

Point

- 安定したバランス
- 規格品のため短納期

用途

- 平面の塗装はがし、さび落としなどのクリーニング
- 溶接後の焼け取り
- 造船・橋梁等の研磨・クリーニング

電動アングルグラインダー

■ カップブラシ 電動用

RoHS対応製品

ご注文番号	型番	外径(D)	材質	線径	ネジ径	最高回転数	重量	販売ロット
100-730-00	C W 7 5 - C 2 5	75	C	φ0.27	M10P1.5	12,000R.P.M	290 g	10個
100-734-00	CW75-SUS304		SUS	φ0.3			300 g	

(C : 真鍮メッキスチールワイヤー、SUS : ステンレスワイヤー)

(単位 : mm)

RoHS指令(2011/65/EU)、RoHS指令((EU)2015/863)対応製品

注意 区域内のブラシ使用者及び、その周辺の者は必ず保護用防具を着用してください!

3種のパワーブラシ、ワイラー、ビーレックス、ダイナミックの違いについて

● 耐久性について



パワーブラシの耐久性については、ワイラー、ビーレックス®、ダイナミックの順となります。ただし、ダイナミックブランドのパワーブラシでも、一般に流通するパワーブラシと同等以上の耐久性があります。用途によって、重研削を連続して行う場合や、日常的に高い頻度で使われる場合などは耐久性の高いパワーブラシをお選びいただくほうが、コスト・時間の両面で有効です。

※ 左のグラフは視覚的にわかりやすくお伝えするための指標として掲載しています。数値データの比較ではありませんのでご了承ください。

商品選択のご相談を承ります

当社では、お客様にとって最大のコストパフォーマンスとなるブラシのご選択をお手伝いさせていただきます。今までの経験とノウハウにより最適なブラシをご提案させていただきます。長くご愛顧いただきたいと考えております。膨大な数に上る、当社の経験をぜひ貴社のお仕事にお役立てください。

ノット型(ヒネリ)カップブラシ

エアー用



ヒネリを加え、ハードなブラッシングが可能に!

米国の国家規格(ANSI)に基づいて、破壊試験を実施し、最高回転数を設定しています。

エアーアングルグラインダー

Point

- 高剛性のため重研磨に対応
- 高速回転対応
- 長寿命
- 完全なバランス
- 規格品のため短納期

用途

- 重研磨対応
- 平面の塗装はがし、さび落としなどのクリーニング
- 溶接後の焼け取り
- 造船・橋梁等の研磨・クリーニング



094-476-00

■ ワイラー ノット型(ヒネリ)カップブラシ エアー用

RoHS対応製品

ご注文番号	型番	外径(D)	材質	線径	穴径	最高回転数	重量	販売ロット
094-476-00	S R - 2	70	SW	φ0.35	φ15.8	14,000R.P.M	250 g	1個
094-477-00	S R A - 2			φ0.5				
094-489-00	S R - 2 S	SUS	φ0.35					

(SW: スチールワイヤー (ハイカーボン))

(単位: mm)

Point

- 安定したバランス
- 規格品のため短納期

用途

- 平面の塗装はがし、さび落としなどのクリーニング
- 溶接後の焼け取り
- 造船・橋梁等の研磨・クリーニング



013-041-00

■ ビーレックス® ノット型(ヒネリ)カップブラシ エアー用

RoHS対応製品

ご注文番号	型番	外径(D)	材質	線径	穴径	最高回転数	重量	販売ロット
013-041-00	BEX-KCAHSW	70	SW	φ0.35	φ15.8	14,000R.P.M	220 g	10個
013-042-00	BEX-KCAHSUS		SUS					

(SW: スチールワイヤー (ハイカーボン) / SUS: ステンレスワイヤー)

(単位: mm)

RoHS指令(2011/65/EU)、RoHS指令((EU)2015/863)対応製品



注意

区域内のブラシ使用者及び、その周辺の者は必ず保護用防具を着用してください!

カップブラシ

エアー用

Dynamic

エアー用途で高回転でも使用できるカップブラシ

米国の国家規格(ANSI)に基づいて、破壊試験を実施し、最高回転数を設定しています。

エアーアングルグラインダー

Dynamic



100-767-00

Point

- 安定したバランス
- 規格品のため短納期

用途

- 平面の塗装はがし、さび落としなどのクリーニング
- 溶接後の焼け取り
- 造船・橋梁等の研磨・クリーニング

■ カップブラシ エアー用

RoHS対応製品

ご注文番号	型番	外径(D)	材質	線径	穴径	最高回転数	重量	販売ロット
100-767-00	CW-C25-75-16	75	C	φ0.27	16	13,600R.P.M	260 g	10個

(C：真鍮メッキスチールワイヤー)

(単位：mm)



注意

区域内のブラシ使用者及び、その周辺の者は必ず保護用防具を着用してください！

ノット型(ヒネリ)Nホイールブラシ

用途に合わせた3タイプのワイヤー形状をラインナップ

米国の国家規格(ANSI)に基づいて、破壊試験を実施し、最高回転数を設定しています。

電動アングルグラインダー

ストレートグラインダー

Point

- 高剛性のため重研磨に対応
- 高速回転対応
- 長寿命
- 完全なバランス
- 規格品のため短納期

用途

- 溶接後の焼け取り
- 溶接後のスパッター除去
- ギアなどのバリ取り
- コンクリート剥離
- ゴムのフラッシュ
- 黒皮、酸化膜除去
- さび落とし



030-851-00

■ ワイヤー ノット型(ヒネリ)Nホイールブラシ



▶ スタンダードツイスト(広幅型)24束

凹凸した表面でも柔軟なブラッシングが可能です。

RoHS対応製品

ご注文番号	型番	外径(D)	材質	線径	ネジ径	厚み	フランジ厚(F)	最高回転数	重量	販売ロット
030-851-00	VSTA-4	102	SW	φ0.35	M10P1.5	12.7	11.1	20,000R.P.M	250 g	1個
013-108-00	STA-4S		SUS						200 g	

(SW : スチールワイヤー (ハイカーボン)、SUS : ステンレスワイヤー)

(単位 : mm)



030-741-00



▶ ケーブルツイスト(中幅型)24束

先端までヒネリを加えていますので、よりハードなブラッシングが可能です。

RoHS対応製品

ご注文番号	型番	外径(D)	材質	線径	ネジ径	厚み	フランジ厚(F)	最高回転数	重量	販売ロット
030-741-00	VCT-4	102	SW	φ0.5	M10P1.5	6.3	11.1	20,000R.P.M	240 g	1個
013-272-00	CTA-4S		SUS						200 g	

(SW : スチールワイヤー (ハイカーボン)、SUS : ステンレスワイヤー)

(単位 : mm)



030-731-00



▶ スtringerビードツイスト(狭幅型)32束

より強くヒネリを加えていますので、溶接後の研磨に最適です。

RoHS対応製品

ご注文番号	型番	外径(D)	材質	線径	ネジ径	厚み	フランジ厚(F)	最高回転数	重量	販売ロット
030-731-00	VSB-432	102	SW	φ0.5	M10P1.5	4.7	11.1	20,000R.P.M	250 g	1個

(SW : スチールワイヤー (ハイカーボン)、SUS : ステンレスワイヤー)

(単位 : mm)

RoHS指令(2011/65/EU)、RoHS指令((EU)2015/863)対応製品



注意

区域内のブラシ使用者及び、その周辺の者は必ず保護用防具を着用してください!

ノット型(ヒネリ)ベベルブラシ

電動用

BeeRex

ヒネリを加えることで鋼線の折れ(破損)が少なく、安全性が向上

米国の国家規格(ANSI)に基づいて、破壊試験を実施し、最高回転数を設定しています。

電動アングルグラインダー

BeeRex



013-410-00

Point

- 安定したバランス
- 規格品のため短納期

用途

- コーナー部の研磨
- 曲面の塗装はがし、さび落としなどのクリーニング
- 溶接後の焼け取り
- 射出成形機のスクリーシャフトの研磨

■ ビーレックス® ノット型(ヒネリ)ベベルブラシ 電動用

RoHS対応製品

ご注文番号	型番	外径(D)	材質	線径	ネジ径	最高回転数	重量	販売ロット
013-410-00	BEX-KBSW	100	SW	φ0.35	M10P1.5	12,500R.P.M	240 g	10個

(SW : SW: スチールワイヤー (ハイカーボン))

(単位 : mm)

RoHS指令(2011/65/EU)、RoHS指令((EU)2015/863)対応製品

⚠ 注意

区域内のブラシ使用者及び、その周辺の者は必ず保護用防具を着用してください!

ベベルブラシ

電動用

Dynamic

スタンダード品質でリーズナブルなベベルブラシ

米国の国家規格(ANSI)に基づいて、破壊試験を実施し、最高回転数を設定しています。

電動アングルグラインダー

Dynamic



101-037-00

Point

- 安定したバランス
- 規格品のため短納期

用途

- コーナー部の研磨
- 曲面の塗装はがし、さび落としなどのクリーニング
- 溶接後の焼け取り
- 射出成形機のスクリーシャフトの研磨

■ ベベルブラシ 電動用

RoHS対応製品

ご注文番号	型番	外径(D)	材質	線径	ネジ径	最高回転数	重量	販売ロット
101-037-00	BB-85	85	C	φ0.27	M10P1.5	12,000R.P.M	200 g	10個
101-034-00	BB-85-SUS304		SUS	φ0.3			180 g	

(真鍮メッキスチールワイヤー、SUS：ステンレスワイヤー)

(単位：mm)



注意

区域内のブラシ使用者及び、その周辺の者は必ず保護用防具を着用してください!

ベベルブラシ

エアー用

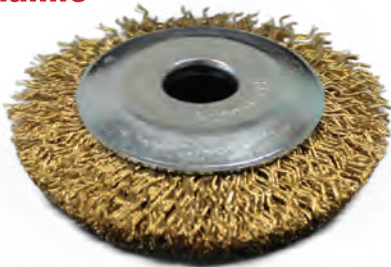
Dynamic

スタンダード品質でリーズナブルなベベルブラシ

米国の国家規格(ANSI)に基づいて、破壊試験を実施し、最高回転数を設定しています。

エアーアングルグラインダー

Dynamic



101-067-00

Point

- 安定したバランス
- 規格品のため短納期

用途

- コーナー部の研磨
- 曲面の塗装はがし、さび落としなどのクリーニング
- 溶接後の焼け取り
- 射出成形機のスクリーシャフトの研磨

■ ベベルブラシ エアー用

RoHS対応製品

ご注文番号	型番	外径(D)	材質	線径	穴径	最高回転数	重量	販売ロット
101-067-00	BB-85-16	85	C	φ0.27	16	13,600R.P.M	160 g	10個

(C：真鍮メッキスチールワイヤー)

(単位：mm)

ロケットエンドブラシ

ピンポイントに狙いを定めバリ・サビを撃破

米国の国家規格(ANSI)に基づいて、破壊試験を実施し、最高回転数を設定しています。

ストレートグラインダー

ドリル

自動機



Point

- 先端をテーパカットしているため回転しても毛が広がらない
- 高速回転対応
- 先端のテーパカットによりワイヤーへの負荷を軽減し飛散を減少
- 規格品のため短納期

用途

- タービンのフィンのカーボン除去研磨メンテナンス
- エンジンのオーバーホール作業
- コーナー部溶接後の研磨

■ ワイラー ロケットエンドブラシ

RoHS対応製品

ご注文番号	型番	筒径(CD)	全長(AL)	軸径(SD)	毛丈(NH)	材質	線径	最高回転数	重量	販売ロット
010-335-00	MCFE-20	16	65	φ6	22	SW	φ0.26	25,000R.P.M	20 g	1個
010-338-00	MCFE-21S	22	64			SUS		22,500R.P.M	60 g	

(SW：スチールワイヤー（ハイカーボン）／SUS：ステンレスワイヤー)

(単位：mm)



注意

区域内のブラシ使用者及び、その周辺の者は必ず保護用防具を着用してください！

ノット型(ヒネリ)軸付きエンドブラシ



ブラシにヒネリを加えているため、より強いクリーニングが可能

米国の国家規格(ANSI)に基づいて、破壊試験を実施し、最高回転数を設定しています。

ストレートグラインダー

ドリル

自動機



037-550-00



037-546-00



037-548-00



037-556-00



037-554-00

Point

- ノットタイプなので重研磨に最適
- 高速回転対応
- 安定したバランス
- 規格品のため短納期

用途

- カーボン等のクリーニング
- 押出型・金型及び工具のクリーニング
- スケールとフラグの除去
- 凹部、管内部のクリーニング
- ゴムとプラスチックのバリ取り
- 溶接部のクリーニング

■ ワイラー ノット型(ヒネリ)軸付きエンドブラシ

RoHS対応製品

ご注文番号	型番	筒径(CD)	全長(AL)	軸径(SD)	軸長	毛丈(NH)	材質	線径	最高回転数	重量	販売ロット
037-542-00	MEBB-40A	22	66	φ6	18	22	SW	φ0.35	20,000R.P.M	65g	1個
037-546-00	MEBB-40						SUS	φ0.5			
037-550-00	MEBB-40SA	29	66	φ6	18	22	SW	φ0.35	18,000R.P.M	105g	1個
037-554-00	MEBB-40S						SUS	φ0.5			
037-544-00	MEBB-41A	29	66	φ6	18	22	SW	φ0.35	18,000R.P.M	105g	1個
037-548-00	MEBB-41						SUS	φ0.5			
037-556-00	MEBB-41S										

(SW: スチールワイヤー (ハイカーボン) / SUS: ステンレスワイヤー)

(単位: mm)

Case Study 【導入事例紹介】

呉羽製鋼株式会社様

所在地: 〒650-0047 京都府福知山市長田野町1丁目30番地
[URL] www.kurehaseiko.co.jp/



導入製品: ワイラー ノット型(ヒネリ)軸付きエンドブラシ・他

ホームページでワイラーパワーブラシの毛先を見た瞬間、
『おっ、これは良さそうだな』と直感しました。

今まで使っていたワイヤーブラシは、研磨材のなかでは製品に傷をつけないという点で、いちばん優れていました。しかし安全性と耐久性に問題がありました。「飛ぶ」-研磨中にワイヤーブラシの毛が折れて飛散する。「曲がる」-ワイヤーブラシの毛先が、途中で折れたり曲がったりする。「消耗が早い」-最後まで使い切るまでに毛先が折れてしまい、すぐにだめになってしまう。

ワイラーパワーブラシは今まで使った研磨材のなかでいちばん優れていると思いました。「安全に使える」-毛が飛散しないので、安心して作業に集中でき、必然的に仕事の能率も上がりました。「耐久性に優れている」-効果が変わらないまま最後まで長く使えます。半年前にサンプルでもらったブラシがまだ活躍しています。長くもつてくれるのは嬉しいですね。

……… 続きはWEBへ

バーテック 導入事例 産業

検索



RoHS指令(2011/65/EU)、RoHS指令((EU)2015/863)対応製品



注意

区域内のブラシ使用者及び、その周辺の者は必ず保護用防具を着用してください!

クリンプ軸付きエンドブラシ

最高回転数25,000R.P.M。狭いところ、円筒内の金属表面クリーニングに！

米国の国家規格(ANSI)に基づいて、破壊試験を実施し、最高回転数を設定しています。

ストレートグラインダー

ドリル

自動機



037-525-00



037-534-00

Point

- 高速回転対応
- 安定したバランス
- 規格品のため短納期

用途

- タービンのフィンのカーボン除去研磨メンテナンス
- エンジンのオーバーホール作業
- コーナー部溶接後の研磨



037-530-00



037-538-00



037-528-00



037-532-00

■ ワイラー クリンプ軸付きエンドブラシ

RoHS対応製品

ご注文番号	型番	筒径(CD)	全長(AL)	軸径(SD)	軸長	毛丈(NH)	材質	線径	最高回転数	重量	販売ロット
037-525-00	MEBA-20SA	16					SUS	φ0.26	25,000R.P.M	40 g	
037-526-00	MEBA-21A						SW	φ0.15			
037-530-00	MEBA-21	22				22		φ0.35		60 g	
037-534-00	MEBA-21SA						SUS	φ0.15			
037-538-00	MEBA-21S		65	φ6	18			φ0.35	22,000R.P.M		1個
037-528-00	MEBA-22A							φ0.15			
037-532-00	MEBA-22	29				26		φ0.35			
037-536-00	MEBA-22SA						SUS	φ0.15		105 g	
037-540-00	MEBA-22S							φ0.35			

(SW：スチールワイヤー (ハイカーボン) / SUS：ステンレスワイヤー)

(単位：mm)



注意

区域内のブラシ使用者及び、その周辺の者は必ず保護用防具を着用してください！

エンドブラシ

スタンダード品質でリーズナブルなエンドブラシ

米国の国家規格(ANSI)に基づいて、破壊試験を実施し、最高回転数を設定しています。

ストレートグラインダー

ドリル

自動機



Point

- 中速・高速回転対応
- スプリングによりワイヤーへの負荷を軽減し飛散を減少
- 規格品のため短納期

用途

- タービンのフィンのカーボン除去研磨メンテナンス
- エンジンのオーバーホール作業
- コーナー部溶接後の研磨

■ エンドブラシ スプリング付き

(単位：mm)



ご注文番号	型番	筒径(CD)	軸径(SD)	全長(AL)	毛丈(NH)	材質	線径	最高回転数	重量	販売ロット
101-240-00	SE-15SPC	15	φ6	78	30	C	φ0.175	15,000R.P.M	40 g	50個
101-224-00	SESUS-15SP			80		SUS				

(C：真鍮メッキスチールワイヤー(ラッピングワイヤー) / SUS：ステンレスワイヤー)

101-240-00

⚠ 注意 区域内のブラシ使用者及び、その周辺の者は必ず保護用防具を着用してください!

ノット型(ヒネリ)軸付きホイールブラシ

ヒネリを加え、フレキシブルな動きでもハードなバリ取りが可能!

米国の国家規格(ANSI)に基づいて、破壊試験を実施し、最高回転数を設定しています。

ストレートグラインダー

ドリル

自動機



037-508-00



Point

- 高剛性のため重研磨に対応
- 高速回転対応
- 長寿命
- 完全なバランス

用途

- 溶接後の焼け取り
- ギアなどのバリ取り
- コンクリート剥離
- ゴムのフラッシュ
- 黒皮、酸化膜除去
- さび落とし

■ ワイラー ノット型(ヒネリ)軸付きホイールブラシ

(単位: mm)

ご注文番号	型番	線径	軸径(SD)	材質	外径(D)	最高回転数	重量	販売ロット
037-504-00	MSTM-3	φ0.35	φ6	SW	80	25,000R.P.M	135 g	1個
037-508-00	MSTM-4				100	20,000R.P.M	200 g	

(SW: スチールワイヤー (ハイカーボン))

Case Study 【導入事例紹介】

株式会社東京エネシス様

所在地: 〒103-0025 東京都中央区日本橋茅場町一丁目3番1号
[URL] www.qtes.co.jp/



導入製品: ワイラー ノット型(ヒネリ)軸付きホイールブラシ・他

東京エネシスでは、パワーブラシを使用する際、
安全使用の徹底を行っています。

協力会社の作業員の方が保護メガネを着用して研磨作業を行い、仕上がり状態を確認しようと回転中のブラシに顔を近づけたところ、ブラシの線材破片(ブラシから抜け落ちたワイヤーの破片)が目には刺さるという災害が発生しました。直ちに原因究明を行ったところ「回転数が不適合のまま使用していた」ことがわかりました。これを重く見た私たちは、直ちに、同様の事故の再発防止対策の検討を行いました。

2007年の3月から夏頃にかけて、パーテックの社員の方に来ていただき、火力発電所の近くに構える現業所の約半数にあたる9カ所で安全講習会を実施しました。東京エネシスの社員、協力会社並びに同業他社の社員にも参加いただきました。安全講習会終了後、災害に遭った協力会社が従来のパワーブラシから高速回転仕様のパーテック製のパワーブラシに替えて使用を始めました。

..... 続きはWEBへ

パーテック 導入事例 産業

検索 🔍



注意

区域内のブラシ使用者及び、その周辺の者は必ず保護用防具を着用してください!

デュアライフノット型(ヒネリ)ホイールブラシ



ヒネリを加え、フレキシブルな動きでよりハードなバリ取りが可能

米国の国家規格(ANSI)に基づいて、破壊試験を実施し、最高回転数を設定しています。

パフレース

卓上両頭グラインダー

平面研磨機

自動機



009-160-00



009-134-00



Point

- 高剛性のため重研磨に対応
- 高速回転対応
- 長寿命
- 完全なバランス
- 規格品のため短納期

用途

- 大型ギアなどのバリ取り
- コンクリート剥離
- ゴムのフラッシュ
- 黒皮、酸化膜除去
- ハードなさび落とし

■ ワイラー デュアライフノット型(ヒネリ)ホイールブラシ

RoHS対応製品

ご注文番号	型番	材質	外径(D)	穴径(HD)	線径	毛丈(NH)	厚み(T)	フランジ厚(F)	最高回転数	重量	販売ロット
009-104-00	WST-3	SW	76	9.5/12.7	φ0.3	16	19.0	19.0	22,000R.P.M	230 g	1個
009-134-00	WST-4		102			22	28.0	19.0	20,000R.P.M	340 g	
009-160-00	WST-6		152	50.8	φ0.41	36	36.0	21.0	8,000R.P.M	850 g	
009-430-00	WST-8		203			42	37.0	23.0	6,000R.P.M	1700 g	
009-490-00	WST-10		254			45	30.0	28.0	4,500R.P.M	2780 g	
009-540-00	WST-12		305			60	42.0	30.0	3,600R.P.M	3460 g	

(SW：スチールワイヤー (ハイカーボン))

※ 取付けには別売りの取付用金属用アダプターが必要です。
取付用金属用アダプターは P30 よりお選びください。

(単位：mm)

ツルロッククランプホイールブラシ

平坦な金属表面のクリーニング、軽いサビやペンキはがしなどに

米国の国家規格(ANSI)に基づいて、破壊試験を実施し、最高回転数を設定しています。

パフレース

卓上両頭グラインダー

平面研磨機

自動機



006-070-00



006-150-00



Point

- 高剛性のため重研磨に対応
- 高速回転対応
- 長寿命
- 完全なバランス
- 規格品のため短納期

用途

- ギアなどのバリ取り
- コンクリート剥離
- ゴムのフラッシュ
- 黒皮、酸化膜除去
- さび落とし

■ ワイラー ツルロッククランプホイールブラシ

RoHS対応製品

ご注文番号	型番	材質	外径(D)	穴径(HD)	線径	毛丈(NH)	厚み(T)	フランジ厚(F)	最高回転数	重量	販売ロット
006-070-00	TLM-6	SW	152	50.8	φ0.3	29	40.0	30.0	6,000R.P.M	670 g	1個
006-110-00	TLM-8		203			35	38.0	25.0	4,500R.P.M	1100 g	
006-150-00	TLM-10		254			50	43.0	26.0	3,600R.P.M	1640 g	
006-180-00	TLM-12		305			73	49.0	29.0		2020 g	

(SW: スチールワイヤー (ハイカーボン))

※ 取付けには別売りの取付用金属用アダプターが必要です。
取付用金属用アダプターは P30 よりお選びください。
(単位: mm)

ナイロックスホイールブラシ



複雑な形状でも対応する先進のバリ取りブラシ

米国の国家規格(ANSI)に基づいて、破壊試験を実施し、最高回転数を設定しています。

Weiler「ナイロックスホイール」は、
21世紀の自動化工場において主力となる画期的製品です。

- パフレス
- 卓上両頭グラインダー
- 平面研磨機
- 自動機

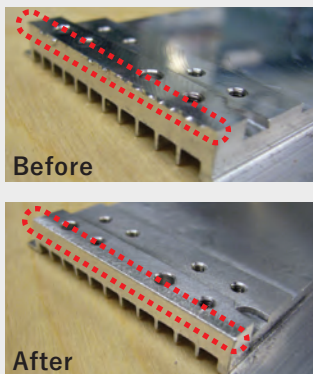
ナイロックスホイールは、研磨砥粒(シリコンカーバイド・酸化アルミ)が強力に固定されたフィラメントを使用していますので、これまでできなかった複雑な形状の作業面も捉える事ができます。これは、弾力性のあるフィラメントが加工面の輪郭全ての角度に順応するからです。また、従来のブラシはフィラメントの先端部分のみで作業面に作用していましたが、ナイロックスホイールは先端部分のみならず、

フィラメントの側面も作用するので、作業効率が格段に良くなります。これらの特性は、これまでのナイロン不織布、研磨ベルト、研磨砥石等の研磨材には無かったものです。さらにまた、ナイロックスのフィラメントは、常に研磨砥粒の新しいエッジが得られる構造になっています。そのため、仕上がりの均一化を図ることができ、作業の自動化に貢献いたします。



▲ YAMAHA Robot Z-II 61

▼ 使用例



▼ ハブ別 特長



ソリッド複合金属ハブ

ワイラー社特許のソリッド複合ハブに鉄製のハブを組み合わせたことにより、耐衝撃性と寸法安定性が大幅に向上しました。

Point

- 安定したバランス
- 均一な植毛によりバリを逃さない
- 規格品のため短納期
- 乾式湿式双方対応

用途

- エッジバリ取り
- 木目だし
- ギアなど、金属部分のバリ取り、仕上げ、Rつけ
- タービン、ブレード研削
- 鉄、非鉄金属のメッキ、塗装前の研磨仕上げ
- 鉄板クリーニング
- アルミシート仕上げ
- 自動車車体など表面塗装前の処理
- 木部サンド加工
- 合成の研磨仕上げ
- FRP、ゴム、皮製品、合成樹脂成型品の接着前粗面化
- 自動車のエンジンやフレームにたまるカーボン除去
- バッテリーケースのバリ取り
- 軽度のサビ取り、酸化物の除去
- 家具などの複雑な形状の木製品の仕上げ
- 溶接前後の処理
- コンクリートの表面かき起こし作業



083-040-00

■ ワイラー ナイロックスホイールブラシ(ソリッド複合金属ハブ)

RoHS対応製品

ご注文番号	型番	外径(D)	穴径(HD)	番手	材質	線径	毛丈(NH)	厚み(T)	フランジ厚(F)	最高回転数	重量	販売ロット
083-010-00	NMX6SC # 320	152	50.8	#320	SC	φ0.55	25	25.4	26.9	4,000R.P.M	475 g	1個
083-030-00	NMX6SC # 180			#180		φ0.89					460 g	
083-040-00	NMX6SC # 120			#120		φ1.02					470 g	
083-050-00	NMX6SC # 80			#80							480 g	

(SC：シリコンコンカーバイト) ※ 取付けには別売りの取付用金属用アダプターが必要です。アダプターは P30 よりお選びください。(単位：mm)

RoHS指令(2011/65/EU)、RoHS指令((EU)2015/863)対応製品

注意 区域内のブラシ使用者及び、その周辺の者は必ず保護用防具を着用してください!

取付用金属アダプター



003-810-00



003-812-00



003-814-00



▲ アダプター取付例

■ 取付用金属アダプター

(単位：mm)

ご注文番号	型番	ブラシ穴径	取付後穴径	材質	販売ロット
003-809-00	50.8×12.7		12.7		
003-810-00	50.8×15.9		15.9		
003-811-00	50.8×19		19		
003-812-00	50.8×25.4	50.8	25.4	S	1個
003-813-00	50.8×32		32		
003-814-00	50.8×38.1		38.1		
003-824-00	50.8×22.2		22.2		

(S：スチール)

対応ブラシ

- デュアライフノット型(ヒネリ)ホイルブラシ P27
- ツルロッククリンプホイルブラシ P28
- ナイロックスホイルブラシ(ソリッド複合金属ハブ) P29

ナイロックスコパーセンターホイールブラシ



小径(φ25~φ76)のナイロックスホイールブラシ

米国の国家規格(ANSI)に基づいて、破壊試験を実施し、最高回転数を設定しています。

マイクログラインダー

ドリル

自動機



017-533-00



029-356-00



Point

- 安定したバランス
- 均一な植毛によりバリを逃さない
- 規格品のため短納期
- 乾式湿式双方対応

用途

- 金型研磨
- 木工加工
- 非鉄金属バリ取り
- 内面バリ取り

バリ取り前



バリ取り後



■ ワイラー ナイロックスコパーセンターホイールブラシ

RoHS対応製品

ご注文番号	型番	外径(D)	穴径(HD)	番手	材質	線径	毛丈(NH)	厚み(T)	最高回転数	重量	販売ロット
017-533-00	CY - 2	51	12.7	#500	SC	φ0.45	12.7	9.5	10,000R.P.M	30 g	1個
029-356-00	CY - 2 1/2	64	15.9	#320		φ0.55	17.46	12.7		40 g	
016-263-00	CY - 3	75	12.7	#120		φ1.02	25.4	50 g			

(SC：シリコンカーバイト)

※ 取付けには別売りの取付用アーバー/プラスチックアダプターが必要です。
アーバー/アダプターは P33 よりお選びください。

(単位：mm)

RoHS指令(2011/65/EU)、RoHS指令((EU)2015/863)対応製品

⚠ 注意

- ・区域内のブラシ使用者及び、その周辺の者は必ず保護用防具を着用してください!
- ・回転時、製造時に使用した油が飛散する場合がございます。
- ・ワークに油を付着させたくない場合は、使用前にブラシを空転させて油を飛ばしてください。

コパーセンターホイールブラシ

小径(φ25~φ76)のホイールブラシ

米国の国家規格(ANSI)に基づいて、破壊試験を実施し、最高回転数を設定しています。

マイクログラインダー

ドリル

自動機



016-471-00



016-963-00



Point

- 20,000RPMの高速回転で使用可能
- 重ねて広幅ブラシとして使用可能
- SUS302仕様なので、錆と腐食に強い
- 完全なバランス
- 一対リング構造

用途

- バリ取り
- 錆、スケール及びカーボン除去
- 内面及びアクセスしにくい部分のクリーニング
- ネジ及びボイラーチューブのクリーニング
- エッジの均等化
- 管の内外面のクリーニングと研磨仕上げ
- 外観の用仕上げ
- 接着のための粗面化
- 航空機、宇宙ロケット、造船及び原子力、化学プラントのメンテナンス作業
- ワイヤストリッピング



■ ワイラー コパーセンターホイールブラシ

RoHS対応製品

ご注文番号	型番	外径(D)	穴径(HD)	材質	線径	毛丈(NH)	厚み(T)	最高回転数	重量	販売ロット
016-471-00	C - 1	25	6.4	SUS	φ0.15	6.35	4.7	20,000R.P.M	10 g	1個
016-521-00	C - 1 1/4	32			φ0.2	9.52	6.3		15 g	
016-712-00	C - 1 1/2	38	9.5			11.11				
016-963-00	C - 3	76	12.7		φ0.3	25.4	15.8		50 g	

(SUS : ステンレスワイヤー)

※ 取付けには別売りの取付用アーバー/プラスチックアダプターが必要です。
アーバー/アダプターは P33 よりお選びください。

(単位 : mm)

RoHS指令(2011/65/EU)、RoHS指令((EU)2015/863)対応製品

⚠ 注意

- ・区域内のブラシ使用者及び、その周辺の者は必ず保護用防具を着用してください!
- ・回転時、製造時に使用した油が飛散する場合がございます。
ワークに油を付着させたくない場合は、使用前にブラシを空転させて油を飛ばしてください。

コパーセンター用 取付用アーバー



■ 取付用アーバー

(単位：mm)

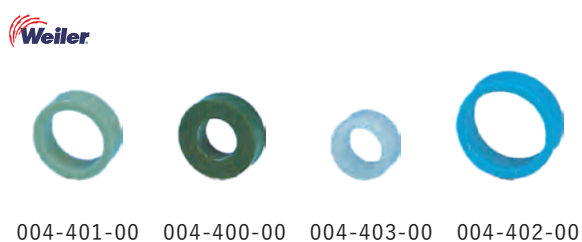
ご注文番号	型番	適応穴径	軸径(SD)	ネジ部長さ	材質	販売ロット
007-723-00	A U - 3	6.4	6.4	19	S	1個
007-725-00	F A - 1					
007-722-00	A U - 2					
007-727-00	S A - 2	9.5				
007-721-00	A U - 1	12.7				
007-724-00	S A - 1	9.5				
007-726-00	F A - 2	22				

(S：スチール)

対応ブラシ

ワイラーナイロックスコパーセンターホイールブラシ …… P31
 ワイラーコパーセンターホイールブラシ …… P32

コパーセンター用 プラスチックアダプター



■ プラスチックアダプター

(単位：mm)

ご注文番号	型番	穴径(HD)	取付後穴径	材質	販売ロット
004-403-00	9.5 X 6.4	9.5	6.4	PS	1個
004-400-00	12.7 X 6.4	12.7			
004-401-00	12.7 X 9.5	9.5			
004-402-00	15.9 X 12.7	15.9	12.7		

(PS：ポリスチレン)

対応ブラシ

ワイラーナイロックスコパーセンターホイールブラシ …… P31
 ワイラーコパーセンターホイールブラシ …… P32

⚠ 注意 区域内のブラシ使用者及び、その周辺の者は必ず保護用防具を着用してください!

ホイールブラシ

Dynamic

スタANDARD品質でリーズナブルなホイールブラシ

米国の国家規格(ANSI)に基づいて、破壊試験を実施し、最高回転数を設定しています。

パフレース

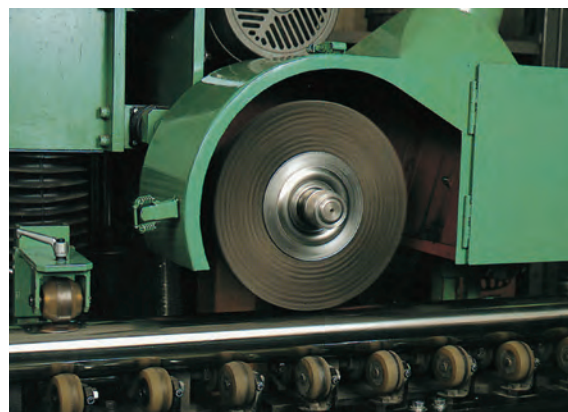
卓上両頭グラインダー

平面研磨機

自動機

Dynamic


300-041-00


Point

- プレス方式製造のため安定性のある回転で作業が可能
- 均一な植毛により安定したバランス
- 規格品のため短納期

用途

- 表面研磨
- エッジバリ取り
- 溶接面の研磨
- ゴムフラッシュ除去
- 大径パイプの内面研磨
- サビ取り
- コンクリート除去
- 木目だし

■ ホイールブラシ

RoHS対応製品

ご注文番号	型番	材質	外径(D)	穴径(HD)	線径	毛丈(NH)	厚み(T)	最高回転数	重量	販売ロット
300-041-00	W A - 1 0 0	SW	100	13	φ0.3	23	16	9,000R.P.M	240g	1個
300-061-00	W A - 1 2 5		125			30	7,000R.P.M	370g		
300-111-00	W A - 1 5 0		150	16		37	18	6,000R.P.M	570g	
300-151-00	W A - 2 0 0		200	16/25	55	19	4,500R.P.M	800g		
300-171-00	W A - 2 5 0 - 2 5		250	25	φ0.35	74	20	3,600R.P.M	1130g	
300-181-00	W A - 3 0 0		300			78	22	3,000R.P.M	2220g	

(SW：スチールワイヤー (ハイカーボン))

(単位：mm)

ミニチュアホイールブラシ



スタンダード品質でリーズナブルなホイールブラシ

米国の国家規格(ANSI)に基づいて、破壊試験を実施し、最高回転数を設定しています。

マイクログラインダー

ドリル

自動機



126-144-00



126-041-00



126-042-00



126-508-00



126-507-00



Point

- 高速回転対応
- 丈夫なリング構造
- 均一な植毛配分
- 豊富な材料

用途

- 金型研磨
- 機械部品の酸化膜除去
- 各種部品の微小バリ取り
- 歯科技工作業後の研削後の中間仕上げ
- エレクトロニクス関係の金型加工、ダイス加工の研磨仕上げ
- 宝飾加工の研磨仕上げ
- テストピースの研磨

■ ワイラー ミニチュアホイールブラシ

RoHS対応製品

ご注文番号	型番	外径(D)	全長(AL)	毛丈(NH)	材質	線径	軸径(SD)	最高回転数	重量	販売ロット
126-144-00	MW-12 BW P5	19	42.5	4.6	BW	φ0.12	2.4	37,000R.P.M	3 g	1箱 (5個入)
126-041-00	12W P5			白馬毛	—	2 g				
126-042-00	12E P5			茶イカツ毛	—	2 g				
126-508-00	MK-12 PH P5	25	43.7	—	黒馬毛	—	3.0	—	4 g	—
126-507-00	MW-16 SUS P5			8.3	SUS	φ0.07				

(BW：真鍮線 / SUS：ステンレスワイヤー)

(単位：mm)

注意 区域内のブラシ使用者及び、その周辺の者は必ず保護用防具を着用してください!

ミニチュアカップブラシ／ミニチュアエンドブラシ 

フレキシブルな動きで柔軟なブラッシング！表面仕上げに最適

米国の国家規格(ANSI)に基づいて、破壊試験を実施し、最高回転数を設定しています。

マイクログラインダー

ドリル

自動機



126-501-00



126-503-00

Point

- 高速回転対応
- 丈夫なリング構造
- 均一な植毛配分
- 豊富な材料

用途

- 金型研磨
- 機械部品の酸化膜除去
- 各種部品の微小バリ取り
- 歯科技工作業後の研削後の中間仕上げ
- エレクトロニクス関係の金型加工、ダイス加工の研磨仕上げ
- 宝飾加工の研磨仕上げ
- テストピースの研磨



■ ワイラー ミニチュアカップブラシ

RoHS対応製品

ご注文番号	型番	外径(D)	全長(AL)	毛丈(NH)	材質	線径	軸径(SD)	最高回転数	重量	販売ロット
126-091-00	MC-8 P5	14	51	6.5	黒馬毛	—	2.4	37,000R.P.M	2 g	1箱 (5個入)
126-501-00	MC-10 P5			7			3.0		3 g	
126-503-00	MC-16 P5	25	61	15			25,000R.P.M	6 g		

(SUS：ステンレスワイヤー)

(単位：mm)



126-504-00



126-116-00



126-511-00

Point

- 高速回転対応
- 丈夫なリング構造
- 均一な植毛配分
- 豊富な材料

用途

- 金型研磨
- 機械部品の酸化膜除去
- 各種部品の微小バリ取り
- 歯科技工作業後の研削後の中間仕上げ
- エレクトロニクス関係の金型加工、ダイス加工の研磨仕上げ
- 宝飾加工の研磨仕上げ
- テストピースの研磨

■ ワイラー ミニチュアエンドブラシ

RoHS対応製品

ご注文番号	型番	外径(D)	全長(AL)	毛丈(NH)	材質	線径	軸径(SD)	最高回転数	重量	販売ロット
126-504-00	ME-879SUS P5	5	44.45	6.35	SUS	φ0.07	3.0	37,000R.P.M	3 g	1箱 (5個入)
126-116-00	ME-860 P5		43.94				2.4		1 g	
※126-510-00	ME-859P P5	47.5	6.7	黒馬毛	—	3.0	25,000R.P.M	4 g		
126-511-00	ME-962P P5	8	60	14	3.0					

(SUS：ステンレスワイヤー)

(単位：mm)

※ 製品仕様に関する
ご注意

ワイラーミニチュアエンドブラシ「ご注文番号：126-510-00／型番：ME-859P P5」に関しては、仕様変更中のため全長と毛丈が下記仕様のもので出荷される場合があります。在庫の状況については別途お問い合わせください。
変更後製品仕様 全長(AL)：49.99 毛丈(NH)：6.35mm

RoHS指令(2011/65/EU)、RoHS指令((EU)2015/863)対応製品

⚠ 注意

区域内のブラシ使用者及び、その周辺の者は必ず保護用防具を着用してください！

マイクロスパイラルブラシ

小径穴用

自動化に対応し、加工処理後の大幅な省力化に貢献

ドリル

ボール盤

自動機

Point

- 最小径1mmから5.5mmまでの広範囲に対応可能
- 軸がついているため自動化に対応可能
- 4種類の材質であらゆるワークに対応
- 規格品のため短納期

用途

- クロス穴のバリ取り、クリーニング



■ マイクロスパイラルブラシ 研磨材入りナイロン線

(単位: mm)

ご注文番号	型番	外径(D)	材質	番手	植付(L)	軸径(SD)	全長(AL)	最高回転数	重量	販売ロット
308-098-00	IMS-1.0G	1								
308-099-00	IMS-1.27G	1.27			20					
308-100-00	IMS-1.91G	1.91								
308-101-00	IMS-2.2G	2.2			25					
308-102-00	IMS-2.7G	2.7	AO	#500		3	70	1,200R.P.M	5 g	1個
308-103-00	IMS-3.2G	3.2								
308-104-00	IMS-3.8G	3.8								
308-105-00	IMS-4.3G	4.3			30					
308-106-00	IMS-5.0G	5								
308-107-00	IMS-5.5G	5.5								

(AO: 酸化アルミ)



■ マイクロスパイラルブラシ ナイロン線

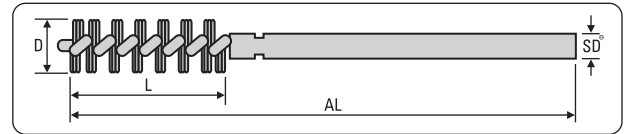
(単位: mm)

ご注文番号	型番	外径(D)	材質	線径	植付(L)	軸径(SD)	全長(AL)	最高回転数	重量	販売ロット
308-198-00	IMS-1.0N	1								
308-199-00	IMS-1.27N	1.27			20					
308-200-00	IMS1.91N	1.91								
308-201-00	IMS-2.2N	2.2		φ0.1	25					
308-202-00	IMS-2.7N	2.7	NY			3	70	1,200R.P.M	5 g	1個
308-203-00	IMS-3.2N	3.2								
308-204-00	IMS-3.8N	3.8								
308-205-00	IMS-4.3N	4.3			30					
308-206-00	IMS-5.0N	5		φ0.2						
308-207-00	IMS-5.5N	5.5								

(NY: ナイロン)



区域内のブラシ使用者及び、その周辺の者は必ず保護用防具を着用してください!



▲ 使用上のご注意

ブラシをご使用される際は、次のことを特に注意してください。

- 許容最高回転数を超えて使用しないでください。
- マイクロスパイラルブラシは構造上、ブラシ部と軸部の接合部が曲がる可能性がありますので取扱いは十分な注意をお願いします。
- 作業する時は必ずパイプ内部にインサートした状態で使用してください。ブラシが破壊する可能性がありますので空転させないでください。

■ マイクロスパイラルブラシ ステンレス線

(単位：mm)



ご注文番号	型番	外径(D)	材質	線径	植付(L)	軸径(SD)	全長(AL)	最高回転数	重量	販売ロット
308-298-00	IMS-1.0S	1	SUS	φ0.06	20	3	70	1,200R.P.M	5g	1個
308-299-00	IMS-1.27S	1.27								
308-300-00	IMS-1.91S	1.91								
308-301-00	IMS-2.2S	2.2								
308-302-00	IMS-2.7S	2.7								
308-303-00	IMS-3.2S	3.2								
308-304-00	IMS-3.8S	3.8								
308-305-00	IMS-4.3S	4.3								
308-306-00	IMS-5.0S	5								
308-307-00	IMS-5.5S	5.5								

(SUS：ステンレスワイヤー)



注意

区域内のブラシ使用者及び、その周辺の者は必ず保護用防具を着用してください！

パーツイスター®

深穴用

自動化対応! 即納可能! とっても便利な深穴用バリ取りブラシ

ドリル

ボール盤

自動機



Point

- 幅広いサイズで様々な交差穴バリ取りに対応可能
- ロングシャンクにより深穴対応可能
- ワーク素材に合わせたブラシ素材をラインアップ
- 規格品のため短納期

用途

- クロス穴のバリ取り、クリーニング

■ パーツイスター® 研磨剤入りナイロン線

(単位: mm)



ご注文番号	型番	外径(D)	材質	番手	植付(L)	全長(AL)	最高回転数	重量	販売ロット	
318-103-00	D3.2-AO#500	3.2	AO	#500	30			21 g	1個	
318-104-00	D3.8-AO#500	3.8								
318-105-00	D4.3-AO#500	4.3								
318-106-00	D5-AO#500	5			150					23 g
318-107-00	D5.5-AO#500	5.5								
318-108-00	D6-AO#500	6								
318-109-00	D7-AO#320	7								
318-110-00	D8-AO#320	8								
318-111-00	D9-AO#320	9								
318-112-00	D10-AO#320	10			#320					28 g
318-113-00	D12-AO#320	12								
318-114-00	D14-AO#320	14								
318-115-00	D16-AO#320	16								
318-116-00	D18-AO#320	18			60	200				36 g
318-117-00	D20-AO#320	20								
318-118-00	D22-AO#320	22								
318-119-00	D24-AO#320	24					37 g			
								38 g		

(AO: 酸化アルミ)

■ パーツイスター® ナイロン線

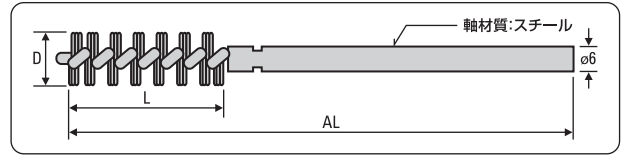
(単位: mm)



ご注文番号	型番	外径(D)	材質	線径	植付(L)	全長(AL)	最高回転数	重量	販売ロット		
318-208-00	D6-NY02	6	NY	φ0.2				22 g	1個		
318-209-00	D7-NY02	7									
318-210-00	D8-NY02	8									
318-211-00	D9-NY02	9			50	150	1,200R.P.M	25 g			
318-212-00	D10-NY03	10									
318-213-00	D12-NY03	12									
318-214-00	D14-NY03	14									
318-215-00	D16-NY03	16									
318-216-00	D18-NY03	18									
318-217-00	D20-NY04	20			60	200	36 g				
318-218-00	D22-NY04	22									
318-219-00	D24-NY04	24									
											37 g
											38 g

(NY: ナイロン)

注意 区域内のブラシ使用者及び、その周辺の者は必ず保護用防具を着用してください!



▲ 使用上のご注意

ブラシをご使用される際は、次のことを特に注意してください。

- 許容最高回転数を超えて使用しないでください。
- パーツイスターは構造上、ブラシ部と輪部の結合部が曲がる場合がありますので取り扱いには十分な注意をお願いします。
- 作業する時は必ずパイプ内部や加工穴内部にインサートした状態で使用してください。ブラシが破壊する可能性がありますので空転させないでください。

■ パーツイスター® ステンレス線

(単位: mm)



ご注文番号	型番	外径(D)	材質	線径	植付(L)	全長(AL)	最高回転数	重量	販売ロット			
318-303-00	D3.2-SUS008	3.2	SUS	φ0.08	50	150	1,200R.P.M	21 g	1個			
318-304-00	D3.8-SUS008	3.8										
318-305-00	D4.3-SUS008	4.3										
318-306-00	D5-SUS008	5										
318-307-00	D5.5-SUS008	5.5										
318-308-00	D6-SUS008	6										
318-309-00	D7-SUS008	7										
318-310-00	D8-SUS008	8										
318-311-00	D9-SUS008	9										
318-312-00	D10-SUS008	10										
318-313-00	D12-SUS008	12										
318-314-00	D14-SUS01	14										
318-315-00	D16-SUS015	16										
318-316-00	D18-SUS015	18										
318-317-00	D20-SUS015	20								φ0.15	60	200
318-318-00	D22-SUS015	22										
318-319-00	D24-SUS015	24										

(SUS: ステンレスワイヤー)



注意

区域内のブラシ使用者及び、その周辺の者は必ず保護用防具を着用してください!

バリーハンター®

ケージタイプ(面取用)

加工寸法を変えることなく仕上げ処理、バリ取り処理が可能

ドリル

ボール盤

自動機



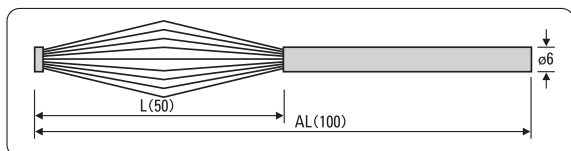
BHC-1



BHC-3



BHC-5 (BHC-4 以上先端カシメ方式)



▲ 使用上のご注意

ブラシをご使用される際は、次のことを特に注意してください。

- 許容最高回転数を超過して使用しないでください。
- 使用時はワーク孔内へ挿入してから回転させてください。
- 製品の構造上、適用穴径は推奨値となります。

Point

- 三角形のピアノ線を捻じりシャープなエッジによりバリ取り、面取りが可能。
- 規格品のため短納期

用途

- 鋳物、焼結部品などの穴部の面取り、バリ取り
- 強固な汚れの円筒内クリーニング

■ バリーハンター® ケージタイプ

(単位: mm)

ご注文番号	型番	適用穴径	材質	線径	植付(L)	全長(AL)	最高回転数	重量	販売ロット
310-001-00	BHC - 1	~Φ1							
310-002-00	BHC - 2	~Φ2							
310-003-00	BHC - 3	~Φ3							
310-004-00	BHC - 4	Φ3.5~4						20 g	
310-005-00	BHC - 5	Φ4.5~5							
310-006-00	BHC - 6	Φ5.5~6							
310-007-00	BHC - 7	Φ6.5~7							
310-008-00	BHC - 8	Φ7.5~8	三角ピアノ線	φ0.7	50	100	1,200R.P.M		1個
310-009-00	BHC - 9	Φ8.5~9							
310-010-00	BHC - 10	Φ9.5~10						25 g	
310-011-00	BHC - 11	Φ10.5~11							
310-012-00	BHC - 12	Φ11.5~12							
310-013-00	BHC - 13	Φ12.5~13							
310-014-00	BHC - 14	Φ13.5~14							
310-015-00	BHC - 15	Φ14.5~15						30 g	
310-016-00	BHC - 16	Φ15.5~16							



注意

区域内のブラシ使用者及び、その周辺の者は必ず保護用防具を着用してください!

バリーハンター®

ツクシタイプ(底面側面用)

加工寸法を変えることなく仕上げ処理、バリ取り処理が可能

ドリル

ボール盤

自動機



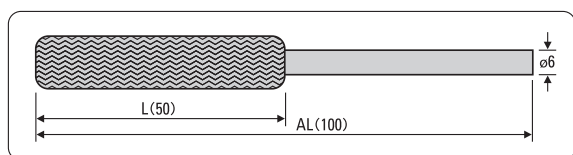
BHT-5



BHT-8



BHT-16



▲ 使用上のご注意

ブラシをご使用される際は、次のことを特に注意してください。

- 許容最高回転数を超過して使用しないでください。
- 使用時はワーク孔内へ挿入してから回転させてください。
- 製品の構造上、適用穴径は推奨値となります。

Point

- 穴の側面。底面を同時にバリ取り可能
- ステンレス素材の側面で倒れたバリも除去可能
- 規格品のため短納期

用途

- クロス穴のバリ取り

■ バリーハンター® ツクシタイプ

(単位: mm)

ご注文番号	型番	適用穴径	材質	線径	植付(L)	全長(AL)	最高回転数	重量	販売ロット
310-103-00	BHT - 3	φ3~4	SUS	φ0.2	50	100	1,200R.P.M	20 g	1個
310-104-00	BHT - 4	φ4~5							
310-105-00	BHT - 5	φ5~6							
310-106-00	BHT - 6	φ6~7							
310-107-00	BHT - 7	φ7~8							
310-108-00	BHT - 8	φ8~9							
310-109-00	BHT - 9	φ9~10		φ0.3					
310-110-00	BHT - 10	φ10~11							
310-111-00	BHT - 11	φ11~12							
310-112-00	BHT - 12	φ12~13							
310-113-00	BHT - 13	φ13~13.5							
310-114-00	BHT - 14	φ13.5~14					55 g		
310-115-00	BHT - 15	φ14~15					60 g		
310-116-00	BHT - 16	φ15~16					70 g		

(SUS: ステンレスワイヤー)



注意

区域内のブラシ使用者及び、その周辺の者は必ず保護用防具を着用してください!

D/Sコンデンサーブラシ

スタンダード品質でリーズナブルなコンデンサーブラシ

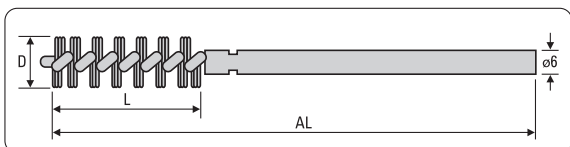
ドリル

ボール盤

自動機



101-504-00



Point

- 密度の高い植毛方法のため微小なバリも除去が可能
- 規格品のため短納期

用途

- クロス穴のバリ取り、凹凸部のバリ取り、クリーニング
- ダイキャストの段付けバリ取り
- マニホールド・ブロックのバリ取り
- ピストン穴内面のバリ取り、研磨
- アルミ製シリンダー内部・クロスハッチ成形のバリ取り

▲ 使用上のご注意

ブラシをご使用される際は、次のことを特に注意してください。

- 許容最高回転数を超えて使用しないでください。
- 作業する時は必ずパイプ内部や加工穴内部にインサートした状態で使用してください。ブラシが破壊する可能性がありますので空転させないでください。

■ DSコンデンサーブラシ ステンレス線

(単位：mm)

ご注文番号	型番	外径(D)	材質	線径	植付(L)	全長(AL)	最高回転数	重量	販売ロット
101-504-00	DSS-8.5-50	8.5	SUS	φ0.12	50	100	1,250R.P.M	12 g	10個
101-514-00	DSS-12-50	12		φ0.08				14 g	
101-554-00	DSS-16-50	16		φ0.12				16 g	
101-594-00	DSS-24-50	24		φ0.12				20 g	

(SUS：ステンレスワイヤー)

▲ 注意

区域内のブラシ使用者及び、その周辺の者は必ず保護用防具を着用してください！

パワーブラシ導入事例

ブラシのご利用をお考えの際の参考に

導入事例 1 / 呉羽製鋼株式会社様

導入製品：ワイラー ノット型(ヒネリ)
軸付きエンドブラシ・他



呉羽製鋼株式会社様

〒650-0047 京都府福知山市長田野町1丁目30番地
[URL] www.kurehaseiko.co.jp/

ホームページでワイラーパワーブラシの毛先を見た瞬間、『おっ、これは良さそうだな』と直感しました。

今まで使っていたワイヤーブラシは、研磨材のなかでは製品に傷をつけないという点で、いちばん優れていました。しかし安全性と耐久性に問題がありました。「飛ぶ」—研磨中にワイヤーブラシの毛が折れて飛散する。「曲がる」—ワイヤーブラシの毛先が、途中で折れたり曲がったりする。「消耗が早い」—最後まで使い切るまでに毛先が折れてしまい、すぐにだめになってしまう。

ワイラーパワーブラシは今まで使った研磨材のなかでいちばん優れていると思いました。「安全に使える」—毛が飛散しないので、安心して作業に集中でき、必然的に仕事の能率も上がりました。「耐久性に優れている」—効果が変わらないまま最後まで長く使えます。半年前にサンプルでもらったブラシがまだ活躍しています。長くもってくれるのは嬉しいですね。



導入事例 2 / 株式会社東京エネシス様

導入製品：ワイラー ノット型(ヒネリ)
軸付きホイールブラシ・他



株式会社東京エネシス様

〒103-0025 東京都中央区日本橋茅場町1丁目3番1号
[URL] www.qtes.co.jp/

東京エネシスでは、パワーブラシを使用する際、安全使用の徹底を行っています。

協力会社の作業員の方が保護メガネを着用して研磨作業を行い、仕上がり状態を確認しようと回転中のブラシに顔を近づけたところ、ブラシの線材破片(ブラシから抜け落ちたワイヤーの破片)が目には刺さるという災害が発生しました。直ちに原因究明を行ったところ「回転数が不適合のまま使用していた」ことがわかりました。これを重く見た私たちは、直ちに、同様の事故の再発防止対策の検討を行いました。

2007年の3月から夏頃にかけて、パーテックの社員の方に来ていただき、火力発電所の近くに構える現業所の約半数にあたる9カ所で安全講習会を実施しました。東京エネシスの社員、協力会社並びに同業他社の社員にも参加いただきました。安全講習会終了後、災害に遭った協力会社が従来のパワーブラシから高速回転仕様のパーテック製のパワーブラシに替えて使用を始めました。



導入事例 3 / 株式会社今井鉄工所様 導入製品：ビーレックス® ノット型(ヒネリ)カップブラシ



株式会社今井鉄工所様

〒674-0093 兵庫県明石市二見町南二見1番26
[URL] www.imai-tekko.co.jp

安全性を第一に考えて、パーテックのブラシに変えました。

他社製のブラシを使っていたのですが、問題点が主に3つありました。安全性、安定性、耐久性です。この中で安全性は大きな問題になっていました。

他社製のブラシは、高速で回転させると毛が根元から折れてまわりじゅうに飛び散っていましたが、ビーレックスのカップブラシは、ひねっているので遠心力にも強く、ほとんど折れることがありません。ワイヤーが飛び散って作業員の作業服に刺さることがほとんどなくなりました。一番気になっていた安全面が大きく改善され、現場の作業員からも安全面が格段に向上したとの声が届いています。パーテックのブラシに変えてからの一番の利点です。他にも、最後まで安定性が失われることなく、性能が衰えない。他社製ブラシを5個使う期間が、パーテックのビーレックスでは3個ですむなど、コストも30%ダウンしました。



当社ホームページに電子版を掲載しております。

<https://burrtec.co.jp/industrial/case/>





ブラシで 世界を変えよう

私たちパーテックは、「ブラシで世界を変えよう」というブランドビジョンを掲げました。
これは弊社が提供するブラシにより、現場で起こっている問題を解決するだけでなく、
お客様一人ひとりの働きがいの向上を図り、ビジョンを実現し、
さらに社会問題や環境問題の解決にまで貢献していきたいという想いを込めています。

食品衛生管理製品

ありそうでなかった製品と
継続的なサポートで、
食の安全と生産性に
貢献するブラシ

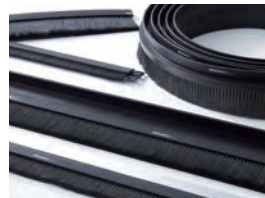
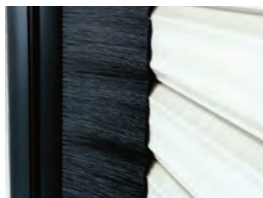


防虫用製品

選ばれ続けて 20 年以上、
信頼と実績の防虫ブラシ

産業用製品

作業者の意識を変え、
安全性と利益を高めるブラシ



データセンター向け 製品

施工性がよく安心感
(調圧・CFD・難燃性)のある
キャッピングシステムで
データセンターの省エネに
貢献する

FA 関連製品

一歩先の自動化を
最速で実現するブラシ



私たちの描くサステナビリティ

“ステークホルダーの皆様との価値の共創”と、
 “優れた商品・サービスを通じた価値の提供”により、
 より大きな社会課題を目指します。

ブラシで世界を変えよう




株式会社バーテックは持続可能な開発目標 (SDGs) を支援しています。

経営理念
 全従業員の物心両面の幸福を
 追求すると同時に人類・社会の、
 心と技術における進化発展に貢献する。

ビジョン
 働く人々を笑顔にし、
 より良い環境を未来へつなげる!

判断基準
 人間として正しいことを追求する



地域環境




地域社会

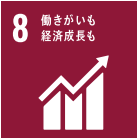



従業員





ファミリー (起業家)




お取引先様





会社概要

商号	株式会社バーテック (BURRTEC Co.,Ltd.)	事業内容	工業用特殊ブラシ・衛生管理ブラシ・データセンター業界向け自動調圧ブラシ及び防虫防鼠シールブラシ、FA関連ブラシの設計開発・製造・販売
住所	〒540-6033 大阪府大阪市中央区城見1丁目2-27 クリスタルタワー 33階	認証規格	ISO9001:2015
TEL (代表)	06-6484-9341	拠点	<ul style="list-style-type: none"> ■ 横浜オフィス ■ 大阪加工センター ■ 西日本物流センター ■ 東日本物流センター ■ US オフィス
TEL (お客様相談ダイヤル)	06-6484-9343		
FAX	06-6484-9342		
創業	昭和18年10月10日		
設立	昭和37年7月1日		
資本金	6,000万円		
代表取締役社長	末松仁彦		

ブラシで世界を変えよう

B BURRTEC[®]

<https://www.burrtec.co.jp/>

B 株式会社 **バーテック**

■ 本 社 〒540-6033 大阪府大阪市中央区城見1丁目2-27
クリスタルタワー 33階
TEL: 06-6484-9343 FAX: 06-6484-9342

■ 横浜オフィス ■ 大阪加工センター ■ 西日本物流センター ■ 東日本物流センター
■ USオフィス



※ このカタログに記載されている内容は2025年4月現在のものです。
※ 仕様及び外観は予告なく変更する場合がありますので、あらかじめご了承ください。
※ 商品の色は印刷の関係上、実際とは若干異なる場合があります。
※ 製品の保証は本製品が日本国内で使用された場合に限り有効です。
※ ご注文・保障規定についての詳細はHP(サイトマップ)をご参照ください。

産業用製品ホームページ …… [バーテック 産業用製品](https://burrtec.co.jp/industrial/) 
<https://burrtec.co.jp/industrial/>



● お問い合わせは

このカタログから無断転載を禁止します。

89809400 2025.4